



Presses à balles parallélépipédiques

QUADRANT

3400 3300 2100



Le pressage, une évidence.



L'innovation par tradition.

Depuis le premier brevet obtenu par CLAAS en 1921 pour son célèbre noueur, nous ne cessons d'innover et de révolutionner le machinisme agricole grâce à des solutions intelligentes destinées à améliorer la qualité de la paille, du foin et de l'ensilage. Le système de coupe des presses QUADRANT 3400 RC et QUADRANT 3300 RC/FC s'inscrit dans cette philosophie. Il permet à CLAAS de proposer une gamme de presses à balles grand format encore plus variée pour presser tout type de produit.



Pour tous types de cultures et de besoins.

CLAAS est l'un des leaders dans le secteur de la récolte fourragère, avec des solutions permettant à chaque exploitation de configurer la chaîne de récolte qui lui convient. CLAAS propose des machines capables de travailler main dans la main pour mieux vous épauler au quotidien et vous aider à maximiser vos résultats lors de la récolte.

Conçues pour presser des balles de 0,80 x 0,50 m à 1,20 x 1,00 m (format européen) et dotées de différents types de rotor avec ou sans système de coupe, les presses de la gamme QUADRANT s'adaptent à toutes les cultures.

À l'échelle de notre planète, la QUADRANT est utilisée sans aucune restriction pour presser plus de 25 cultures différentes avec une qualité toujours égale.

Sa spécialité : l'ensilage.

Dans le secteur de l'élevage des vaches laitières, l'ensilage d'herbe joue un rôle toujours plus important. Celui-ci doit être d'excellente qualité pour stabiliser, voire augmenter la production de lait. De même, il est aujourd'hui déterminant de ne pas dépendre d'une date ou d'une fenêtre de récolte précise et de conserver un maximum de souplesse tant en termes de transport que de capacités de stockage.

Les balles QUADRANT enrubannées offrent une véritable alternative à la récolte d'herbe coupée. Vous restez libre de vos décisions et nourrissez vos animaux avec de l'ensilage de première qualité.

Un travail d'équipe.
CLAAS QUADRANT.





Gamme	6
QUADRANT 3400	8
QUADRANT 3300	10
QUADRANT 2100	12
Technique	14
Pick-up	16
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	18
ROTO FEED	20
ROTO CUT	22
Tiroir à couteaux	24
FINE CUT	26
SPECIAL CUT	28
Chambre de précompression Ameneur	30
Chambre de précompression réglable Ameneur	32
Entraînement	36
Sécurité interactive	38
Presses Liage	40
Canal de pressage Pressage	40
Noueur	44
Utilisation	48
CLAAS COMMUNICATOR II OPERATOR	50
EASY TONI ICT	54
Témoignage	54
Champ d'applications	56
SAV	62
Pneumatiques	63
Caractéristiques techniques	64
Graissage	65

Un pressage optimal. Des balles sur mesure.

CLAAS propose la gamme la plus vaste du marché avec six modèles différents et cinq formats de balle. À chaque client de définir les dimensions qui lui conviennent : en 1,00 m, 0,90 m ou 0,70 m.





QUADRANT 3400 | 1,20 x 1,00 m



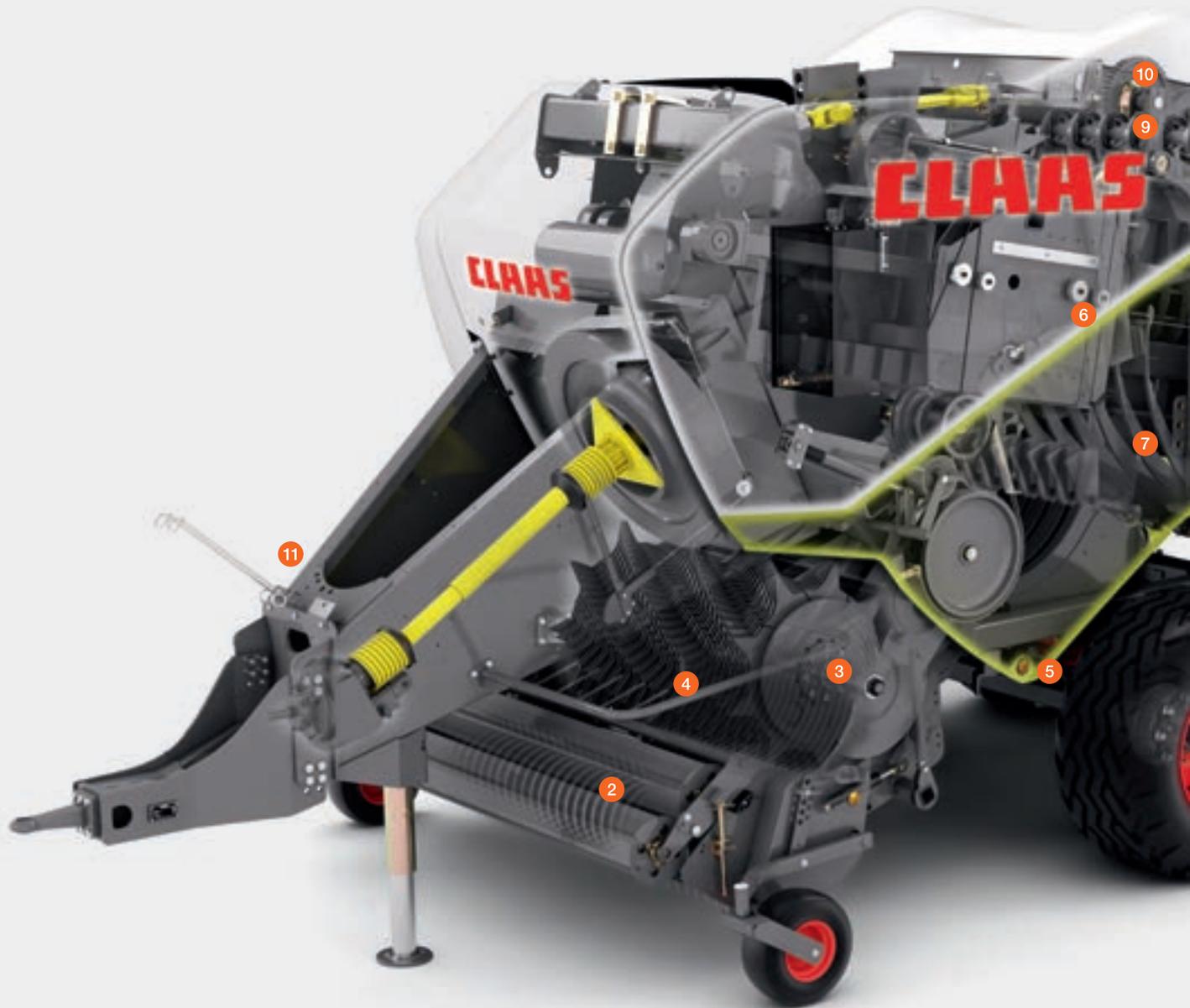
QUADRANT 3300 | 1,20 x 0,90 m



QUADRANT 2100 | 0,80 x 0,70 m



QUADRANT 3400.





	Page
1 Balles de 1,20 x 1,00 m	9
2 Pick-up hydraulique de 2,35 m	16
3 Grand rotor de coupe ou d'alimentation d'un diamètre de 860 mm pour des performances maximales	20
4 Rotor de coupe à 25 couteaux avec sélection des couteaux ROTO CUT	22
5 Fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	23
6 Chambre de précompression activable à commande hydraulique, réglable depuis la cabine	32
7 Commande d'ameneur réglable sur 4 niveaux	33
8 Canal de passage de 3,00 m	44
9 Système de liage sans résidus de ficelle avec six noueurs CLAAS hautes performances pivotants	46
10 Nettoyage des noueurs TURBO FAN	46
11 CLAAS COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	50
12 Essieu tandem ou essieu tandem suiveur	63

Des balles au format exclusif de 1,20 x 1,00 m.

La presse QUADRANT 3400 garantit non seulement des rendements horaires et journaliers élevés dans la paille, le foin ou l'ensilage (jusqu'à 60 tonnes de paille par heure), mais elle est également la seule à presser des balles au format européen de 1,20 x 1,00 m, une exclusivité CLAAS.



QUADRANT 3300.





	Page
1 Balles de 1,20 x 0,90 m	11
2 Pick-up de 2,35 m avec vis PFS	8
3 Rotor à 52 étoiles disposées en spirale pour un rendement et une qualité de coupe élevés	21
4 Couple d'entraînement du rotor élevé (160 tr/min) pour un flux de récolte optimal	21
5 Tiroir avec sélection des couteaux pour ROTO CUT et FINE CUT	24
6 Chambre de précompression activable à commande hydraulique, réglable depuis la cabine	34
7 Protection interactive du rotor et de l'ameneur	38
8 Entraînement en ligne pour un rendement optimum	38
9 46 coups de piston par minute	42
10 Canal de pressage de 3,00 m	42
11 Système de liage sans résidus de ficelle avec six noueurs CLAAS hautes performances pivotants	46
12 Nettoyage des noueurs TURBO FAN	46
13 CLAAS COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	50
14 Essieu simple, essieu tandem fixe, essieu tandem suiveur	63
15 Entretien très facile	65

FINE CUT également disponible sur la QUADRANT 3300.

Le système FINE CUT déjà utilisé sur la QUADRANT 3200 est désormais disponible également sur la QUADRANT 3300 qui vient ainsi compléter la gamme de presses produisant des balles de 1,20 x 0,90 m. Proposée avec quatre systèmes d'alimentation différents, à savoir ROTO FEED, ROTO CUT, FINE CUT et SPECIAL CUT, la QUADRANT 3300 est une presse universelle qui convient pour tous types de fourrage, en toutes circonstances.



QUADRANT 2100.





	Page
1 Balles de 0,80 x 0,70 m	17
2 Pick-up de 2,10 m avec tasseur d'andains à rouleaux	16
3 POWER FEEDING SYSTEM (PFS) avec vis d'alimentation sans fin	18
4 Rotor de coupe à 16 couteaux ROTO CUT	22
5 Sélection des couteaux	23
6 Fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	23
7 Sécurité interactive du pick-up, de l'ameneur et du rotor	38
8 Entraînements et embrayages sans entretien	39
9 Canal de pressage d'une longueur de 3 m avec 51 coups de piston par minute	42
10 Système de liage sans résidus de ficelle avec quatre noueurs CLAAS hautes performances pivotants	46
11 Nettoyage des noueurs TURBO FAN	46
12 CLAAS COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	50
13 Essieu simple, essieu tandem ou essieu tandem suiveur	63

La technologie de pointe selon QUADRANT.

Équipée du POWER FEEDING SYSTEM, la QUADRANT 2100 est une véritable presse hautes performances. Son long canal de pressage permet d'obtenir des balles très denses et parfaitement stables. Dans les régions à petites structures où les activités principales sont l'ensilage et la fenaison, les balles de 0,80 x 0,70 m produites par la QUADRANT 2100 sont idéales.



La fiabilité au service de la performance.



En optant pour une presse de la gamme QUADRANT, vous pouvez choisir entre différentes façons de traiter la matière à presser. Que vous choisissiez de la broyer, de la couper en 90 ou 45 mm avec ROTO CUT ou en 22 mm avec FINE CUT, voire de la ramasser sans la couper, CLAAS est le seul constructeur à vous offrir des solutions parfaitement adaptées.



Pour avaler tous les andains.



Un appétit vorace.

Avec son large pick-up suivant parfaitement le profil du sol, la QUADRANT peut faire face sans problème à des andains très larges et irréguliers.

- Pick-up d'une largeur de 2,35 m (2,10 m sur la QUADRANT 2100)
- Ramassage propre et rapide du fourrage grâce au pick-up
- Suspension à vérins amortisseurs
- Roues de jauge pivotantes en position avancée suivant parfaitement le profil du sol et préservant la couche végétale, même dans les courbes ou à vitesse élevée
- Tasseur d'andain à rouleaux breveté pour accélérer le flux de matière
- Faible distance entre le pick-up et le rotor pour un transfert rapide du fourrage et un débit élevé

Grâce à l'excellente visibilité sur le pick-up et le rotor, vous pouvez augmenter la vitesse en fonction du type et des conditions de récolte. Vous gagnez ainsi jusqu'à 40 % de débit par rapport aux presses classiques.

Polyvalente.

Trois différents modèles de pick-up permettent de ramasser proprement le foin court, l'ensilage mouillé ou la paille :

- Pick-up avec tôle produit court sur QUADRANT 2100
- Pick-up avec tasseur d'andains à rouleaux
- Pick-up avec tasseur d'andains à rouleaux et POWER FEEDING SYSTEM

Roues de jauge repliables.

Pour tous ceux qui doivent transporter leur QUADRANT équipée du pick-up de 2,35 m de largeur sur le réseau routier, CLAAS propose désormais des roues de jauge pivotantes repliables. Fini le démontage fastidieux des roues de jauge ! Il suffit de les replier avant de prendre la route.





QUADRANT		3400	3300	2100
Largeur du pick-up	m	2,35	2,35	2,10
Larg. ramassage DIN	m	2,15	2,15	1,90
Roues de jauge repliables		□	□	–

POWER FEEDING SYSTEM.



PFS : trois lettres au service de la performance.

Les modèles QUADRANT 3300 RF, 3300 RC, 3300 FC et QUADRANT 2100 bénéficient du POWER FEEDING SYSTEM (PFS) qui améliore considérablement le flux de récolte.

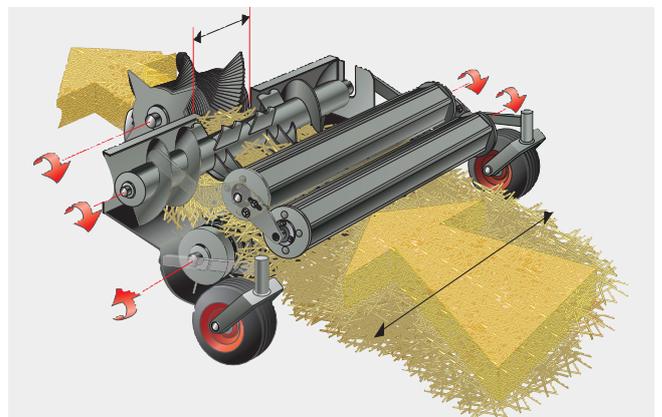
Une combinaison gagnante.

Misant sur des spires de grandes dimensions et des pales particulièrement acérées, la vis sans fin à alimentation transversale, dotée d'amortisseurs, transporte le produit récolté sous le rotor. Cela a pour effet d'homogénéiser et d'accélérer avec efficacité le flux de fourrage. Les larges étoiles réduisent la distance par rapport au couteau, améliorent encore la qualité de coupe et présentent une résistance et une longévité maximales. L'association unique du tasseur d'andains à rouleaux et de la vis sans fin à entraînement actif vous facilite considérablement le travail, notamment dans les andains d'ensilage irréguliers.



Résultat : même dans les andains les plus volumineux, la QUADRANT s'avère extrêmement efficace.

- Rendement horaire élevé
- Vitesse d'avancement élevée
- Homogénéisation et accélération du flux de fourrage
- Adaptation à tous types d'andains
- Débit élevé grâce une sécurité renforcée de 20 % pour le système PFS



QUADRANT	3400	3300	2100
PFS	-	□	□

ROTO FEED.

La performance sans coupe.



Une solution technologique impressionnante.

Les presses QUADRANT se caractérisent par une alimentation permanente assurée par un rotor, même sans système de coupe. Le régime élevé du rotor garantit des rendements à l'hectare élevés grâce à un débit maximisé. L'alimentation régulière et le transfert actif de la matière vers la chambre de précompression aident la QUADRANT à produire des balles parfaitement parallélépipédiques d'une densité toujours régulière.

Un véritable poids lourd.

Le rotor d'un poids de 500 kg a un fonctionnement très régulier. De par sa masse importante, il assure un flux homogène de fourrage, même dans les andains irréguliers, et réduit les sollicitations imposées aux organes de transmission jusqu'au niveau du tracteur. L'entraînement par courroie, de conception inédite, permet de prévenir les pics de charge et de réduire ainsi la consommation de carburant tout en augmentant la productivité de la machine.

QUADRANT 3400.

Le rotor performant de la QUADRANT 3400 réceptionne la récolte et la conduit vers l'ameneur à commande hydraulique. Sa largeur de 1 300 mm et son diamètre de 860 mm en font l'un des plus grands rotors du marché. Ses dimensions présentent de nombreux avantages :

- Rendement horaire maximum
- Vitesse d'avancement élevée
- Traitement parfait du fourrage dans toutes les hauteurs d'andain
- Homogénéisation et accélération du flux de fourrage
- Neuf étoiles de rotor
- Diminution des pics de charge et de la consommation de carburant
- Débit élevé dans toutes les conditions



QUADRANT 3300/2100.

Grâce à son grand diamètre (500 mm) et à la disposition en spirale des étoiles à quatre branches, le rotor ménage la structure du produit récolté. Son régime élevé garantit d'excellents rendements, une alimentation régulière de la machine et un transfert optimal de la matière dans la chambre de précompression.

- Rendement élevé
- Sollicitation moindre de l'ameneur
- Faible consommation d'énergie
- Moins de poussière
- Machine adaptée aux produits délicats comme la luzerne
- Fourrage d'excellente qualité grâce à la nouvelle disposition des étoiles du rotor
- POWER FEEDING SYSTEM de série sur QUADRANT 3300 RC et QUADRANT 2100 RF (en option sur tous les autres modèles*).

QUADRANT		3400		3300		2100
ROTO FEED		☐		☐		☐
Diamètre	mm	860		500		500
Largeur	mm	1300		1200		800

ROTO CUT.

Pour produire plus de lait.



Système ROTO CUT pour une fréquence de coupe élevée.

Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Pour cela, il faut réunir trois conditions : un fourrage court, une pression élevée lors du pressage et des balles sans poches d'air. Le système de coupe ROTO CUT est actuellement l'un des systèmes offrant la fréquence de coupe la plus élevée du marché. Il permet d'obtenir des longueurs de 45 mm avec une qualité de coupe excellente.

Autant de couteaux que nécessaire.

Le rotor de coupe, doté de 25 couteaux (16 couteaux sur QUADRANT 2100), assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses dents doubles. Il permet d'obtenir un fourrage d'excellente qualité. Celui-ci est coupé court par petits paquets qui peuvent être bien mieux comprimés et se distribuent nettement plus facilement.



Un rotor de coupe performant.

- Rotor de coupe largement dimensionné doté de 25 ou 16 couteaux en acier au bore double trempage
- Neuf ou quatre rangées de dents pour un ramassage optimal de la récolte
- Couteaux acérés au tranchant allongé pour une excellente qualité de coupe
- Guidage exact des couteaux grâce aux doubles dents disposées en spirale
- Sécurité hydraulique des couteaux
- Angle de coupe plat réduisant la consommation d'énergie

Une double sécurité hydraulique des couteaux évite que la QUADRANT ne soit trop sollicitée en cas de bourrage. En cas de surpression, les couteaux s'escamotent et remontent automatiquement en position initiale.

Le fond rotor abaissable hydrauliquement : une solution éprouvée.

Grâce au fond rotor abaissable automatiquement, les bourrages peuvent être éliminés sans problème depuis la cabine. Ce dispositif n'existe que sur les presses à balles parallélépipédiques CLAAS. En cas de pic de charge, le fond de coupe descend automatiquement et permet au rotor de redémarrer de manière autonome. Ce système facilite également l'accès aux couteaux.

Sur la QUADRANT 2100 RC, le terminal de commande vous permet d'abaisser aisément le fond de coupe, voire de mettre les couteaux au repos si nécessaire. Une fois le bourrage éliminé, il vous suffit de refermer le fond de coupe et de remettre les couteaux en place pour reprendre votre travail.

Polyvalence totale avec la sélection des couteaux.

Grâce à la sélection des couteaux, votre presse s'adapte parfaitement à toutes les conditions de récolte. Il suffit de présélectionner les groupes de couteaux sur la machine avant de les activer via le terminal de commande COMMUNICATOR II.

QUADRANT	3400	3300	2100
Rangées de dents	9	4	4
Sélection des couteaux	25, 13, 12, 0	25, 13, 12, 6, 0	16, 8, 8, 0
Fond rotor abaissable	automatique	automatique	automatique

Une solution intelligente pour remplacer les couteaux.



Une solution simple et efficace.

Pour deux des systèmes de coupe de la QUADRANT 3300, les systèmes ROTO CUT et FINE CUT, CLAAS propose une solution simple, sûre et efficace, à savoir un système de tiroir qui facilite l'accès aux couteaux et, par conséquent, leur entretien.

- Commande à l'aide du terminal COMMUNICATOR II ou d'une touche placée sur le côté de la presse.
- Fonction automatique : retrait et remise en place des couteaux pour éliminer les saletés dans les interstices du fond de coupe, abaissement du tiroir dans une position sans risque pour les couteaux
- Positionnement automatique et donc toujours correct du tiroir afin que celui-ci puisse coulisser facilement des deux côtés

La propreté facilitée.

Logés dans un tiroir monobloc, les couteaux sont parfaitement protégés des salissures. Le tiroir est posé sur 12 roulements qui facilitent considérablement son ouverture. Pour éviter tout vrillage, l'ouverture du tiroir est limitée aux deux tiers de chaque côté. Ainsi, après avoir changé les couteaux d'un côté, il suffit de le faire glisser pour changer les couteaux restants de l'autre côté.



Un système éprouvé sur le terrain.

M. Steyns, entrepreneur de travaux agricoles : « Avant, il fallait compter une heure pour changer les couteaux. Aujourd'hui, quelques minutes suffisent. L'entretien de la machine prend bien moins de temps qu'auparavant. »

Une combinaison unique.

Le tiroir à couteaux est combiné au système classique d'abaissement automatique du fond de coupe en cas de bourrage du rotor.



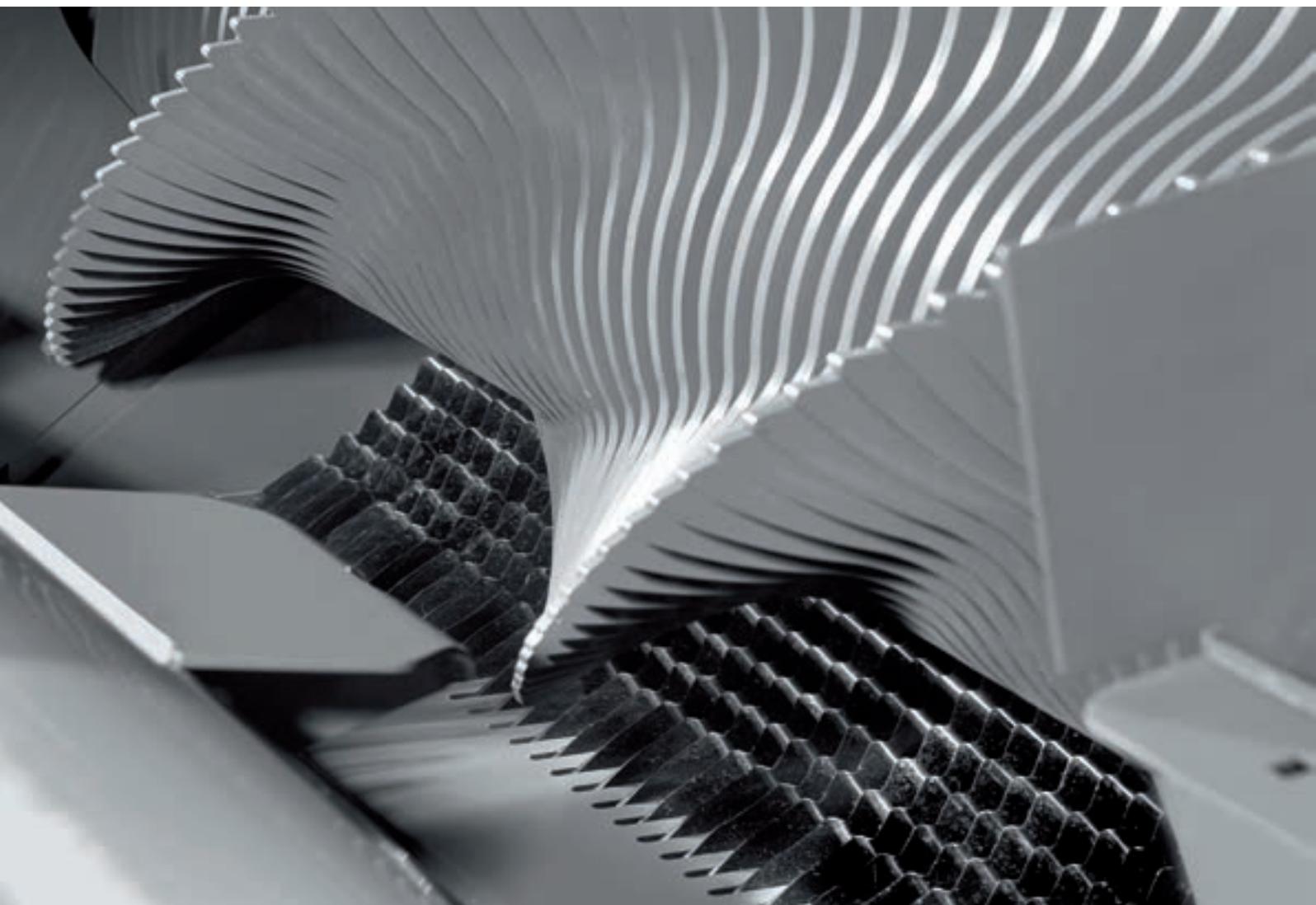
Système de tiroir CLAAS pour un changement, un nettoyage et un entretien des couteaux facilités, et des couteaux parfaitement protégés

- | | |
|--|--|
| <p>1 Tiroir à couteaux coulissant sans difficultés sur 12 roulements protégés et toujours propres</p> <p>2 Système de sélection des couteaux pour RC (25, 13, 12, 6, 0) / FC (51, 26, 13, 12, 0) commandé simplement à l'aide d'un levier, pour une longueur de coupe théorique de 22, 45 ou 90 mm</p> <p>3 Optimisation de la géométrie des couteaux pour une qualité de coupe maximale</p> <p>4 Exclusivité CLAAS : le nettoyage automatique des couteaux</p> <p>5 Jeu de faux couteaux disponible sur les versions RC et FC</p> | <p>6 Automatisme d'ouverture et de fermeture du tiroir à couteaux</p> <p>7 Commande conviviale du système de tiroir CLAAS directement sur la presse</p> <p>8 Tiroir coulissant des deux côtés pour une accessibilité totale</p> <p>9 Autre exclusivité CLAAS : le fond rotor à commande hydraulique s'abaissant automatiquement en cas de bourrage</p> <p>10 Protection individuelle des couteaux avec deux ressorts par couteau</p> |
|--|--|

QUADRANT	3400	3300	2100
Tiroir à couteaux	–	□ (RC FC)	–

FINE CUT.

Pour une paille courte, pratique et savoureuse.



Des brins de 22 mm, pas plus !

Votre rentabilité dépend de la santé de vos animaux. C'est la raison pour laquelle la paille courte s'impose aujourd'hui comme la litière idéale dans les porcheries mais aussi dans de nombreux élevages de volaille ou de vaches laitières.

Elle est pratiquement propre, étant donné que la proportion de poussières fines n'augmente pas durant la coupe. Qui plus est, la paille courte est de plus en plus ajoutée dans les mélangeuses. La paille FINE CUT est facile à distribuer, elle ne requiert pas de prémélange et peut être ajoutée directement aux autres fourrages de la ration. En outre, la matière coupée stimule de manière optimale l'activité de la panse.

- Meilleure assimilation
- Peu de résidus
- Stimulation de l'activité de la panse
- Augmentation de la consommation de fourrage
- Réduction au minimum des temps de paillage et de nettoyage des aires paillées

Bénéficiez d'une souplesse et d'une qualité de coupe maximales grâce à la sélection de couteaux qui permet d'activer 0, 12, 13, 26 ou 51 couteaux.



Paille courte d'une qualité extrême pour un élevage respectueux de la santé des animaux.

- Propreté et absence de poussières : animaux propres et en bonne santé
- Distribution facile : paillage moins pénible
- Paille non défibrée : sensiblement moins de pertes de volailles puisque les poulets ne consomment pas la paille
- Idéal comme élément structurant des rations pour bétail : bonne répartition dans la mélangeuse



FINE CUT. 0, 12, 13, 26 ou 51 couteaux ou la précision dans la souplesse.

Éprouvé sur la QUADRANT 3300, le système de coupe FINE CUT produit de la paille courte sans pertes ni poussières, directement sur la parcelle. La nouvelle génération FINE CUT avec système de coupe à 51 couteaux vous permet d'obtenir une qualité de paille et de coupe inédite. La fréquence de coupe plus élevée (plus de 32 000 coupes/min) et la nouvelle géométrie des lames de couteau permettent d'accroître non seulement le débit, mais aussi la précision de la coupe.

La paille est coupée avec un écartement des couteaux de 20 mm avant d'être pressée pour former des balles bien denses. Les 51 couteaux sont disposés de manière à ne solliciter que peu d'énergie d'entraînement. Cela permet de faire de substantielles économies de carburant.

Lorsque la presse est utilisée pour des travaux d'ensilage, le nombre de couteaux peut être réduit sans difficultés. Protégés individuellement par deux ressorts, les couteaux peuvent être présélectionnés à l'aide de la nouvelle sélection des couteaux qui permet d'activer 12, 13, 26 ou l'ensemble des 51 couteaux.

51 couteaux rapidement remplacés.

Le système de tiroir à couteaux est également proposé sur la version FINE CUT de la QUADRANT. Celui-ci facilite l'accès aux couteaux et, par conséquent, leur entretien. Pour changer rapidement les couteaux, il suffit tout simplement d'ouvrir le tiroir qui coulisse sans effort sur des roulements. La nouvelle fonction automatique de changement des couteaux facilite grandement les contrôles de routine.

QUADRANT	3400	3300	2100
FINE CUT	–	□	–
Sélection des couteaux	–	51, 26, 13, 12, 0	–

SPECIAL CUT.

180 couteaux pour couper la paille très court.



Une utilisation économique.

La paille courte obtenue par broyage possède un excellent pouvoir absorbant. Elle constitue par conséquent une base idéale pour les litières dans les poulaillers, les étables, les porcheries ou les écuries. Son énorme capacité d'absorption permet d'avoir des animaux toujours propres pour une moindre consommation de paille.

Grâce au gain de temps réalisé sur le nettoyage des pis, un facteur d'hygiène essentiel dans une exploitation laitière, la traite est nettement plus rapide.

La paille broyée constitue également un complément idéal dans les rations riches en maïs. Les animaux ne trient pas les aliments, mais avalent les rations intégralement.

Un broyage de meilleure qualité.

Pour obtenir un broyage d'excellente qualité dans toutes les conditions, le broyeur SPECIAL CUT est doté de série de 90 couteaux dentés associés à un rotor fonctionnant à un régime de 3 000 tr/min.

Avant d'entrer en action, le broyeur doit être réglé à une hauteur minimale de 250 mm par rapport au sol. Grâce à la configuration en spirale des couteaux de 8 mm d'épaisseur, le broyeur « avale » la paille sans toucher le sol et/ou les pierres pour assurer une alimentation continue et régulière de la machine comme aucun autre matériel.

La paille est broyée par fines couches, ce qui permet d'économiser de l'énergie. Selon la qualité de paille, il est possible d'activer deux rangées de 45 couteaux distants de 15 mm. Utilisés comme contre-couteaux, ils sont réglables sur plusieurs niveaux. Lors de la coupe, la matière est systématiquement tirée pour économiser de l'énergie et obtenir une qualité de broyage idéale. Ainsi, même les brins les plus durs sont transformés en paille courte d'excellente qualité.

Un flux de récolte optimal.

Le broyeur SPECIAL CUT envoie la paille directement dans le rotor, en passant sous la vis du système PFS, pour éviter la formation de tourbillons et de bourrages. La machine dégage ainsi moins de poussière et atteint simultanément des rendements supérieurs avec une fiabilité extrême.



La solution également sans broyeur.

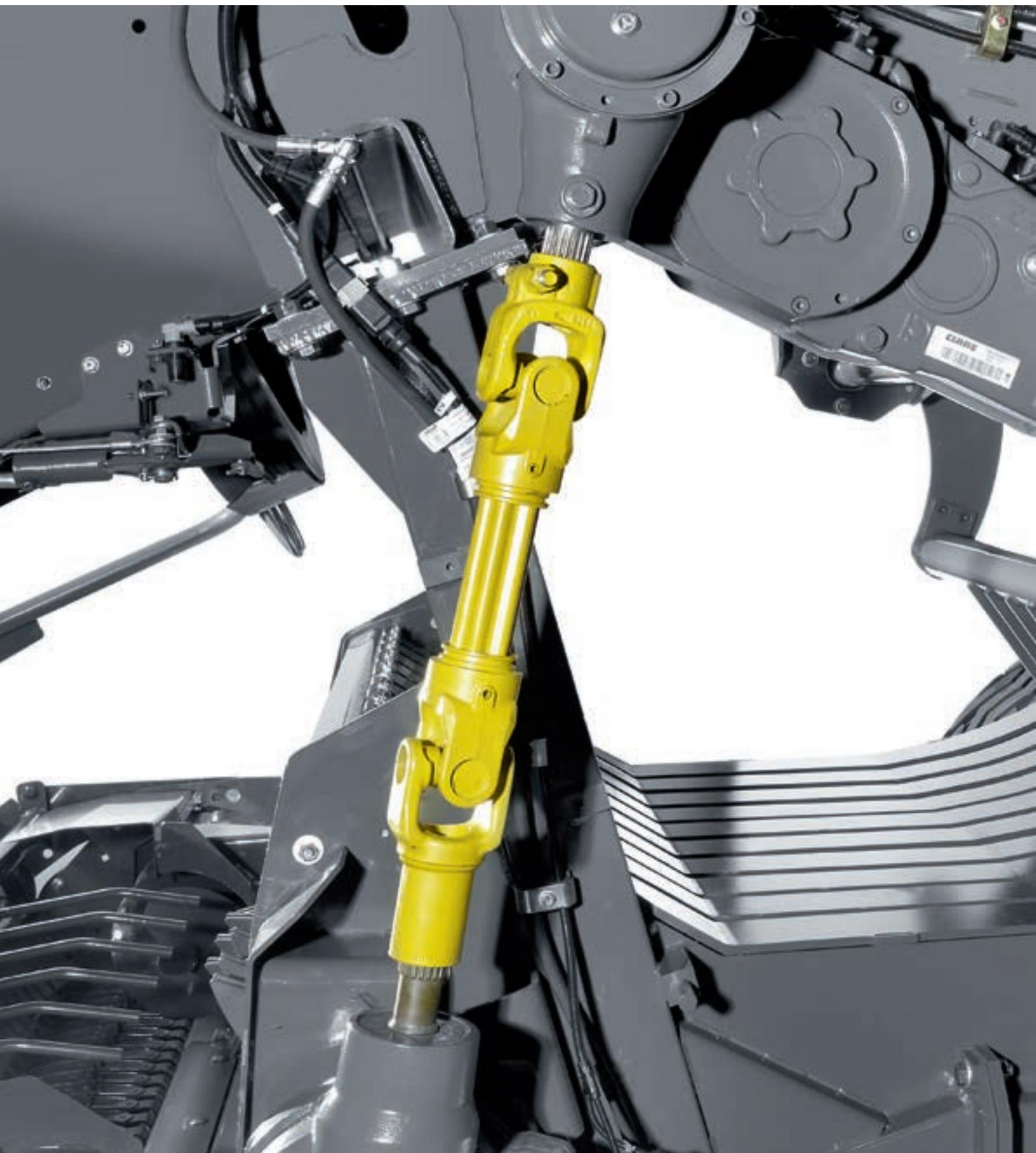
Réglée à une hauteur de 500 mm au-dessus du sol, la presse est capable de venir à bout des andains les plus volumineux une fois le broyeur désactivé. Celui-ci ne doit donc plus être démonté systématiquement. Autre avantage : la machine est équipée de série d'un tasseur d'andains à rouleaux. Un quart d'heure suffit pour monter et démonter le broyeur. Ainsi, la presse peut être utilisée pour ramasser la paille longue, le foin ou l'ensilage avec un rendement maximal.

Des balles pratiques.

Même pressée sous forme de balles parallélépipédiques grand format, la paille courte reste un produit très facile à utiliser. Grâce à leur forme inaltérable due à une densité de pressage élevée, les balles supportent parfaitement le transport, même après plusieurs chargements et déchargements. Les balles étant nettement plus lourdes, leur nombre à l'hectare diminue, sans parler du temps économisé lors de leur ramassage.

QUADRANT	3400	3300	2100
SPECIAL CUT	–	□	–
Couteaux	–	90	–
Contre-couteaux	–	2 x 45	–

Chaque détail compte.





QUADRANT 3400.

Une simple question de réglage.



Remplissage optimal du canal de pressage.

Grâce à une densité de pressage élevée et à un flux de récolte optimisé, la QUADRANT 3400 presse des balles lourdes, denses et de forme régulière. Pour atteindre un tel niveau de qualité avec des balles de 1,20 x 1,00 m, la paille, le foin ou l'ensilage doit être bien transporté et préparé pour le pressage.

Dans cette optique, les ingénieurs CLAAS ont développé une solution très performante : un système d'alimentation intelligent qui allie un grand rotor et un ameneur de conception éprouvée à une chambre de précompression réglable.

L'ameneur : un concept éprouvé.

L'ameneur de la nouvelle QUADRANT 3400 prélève en continu du produit en sortie de rotor. Cela déleste ce dernier qui peut ainsi se concentrer pleinement sur son travail : absorber la matière et la couper parfaitement.





Commande d'ameneur réglable.

Dans les gros andains, la presse QUADRANT 3400 travaille sans chambre de précompression. Chaque coup de piston participe ainsi au pressage de la matière.

Dans tous les autres cas, la précompression peut être activée aisément depuis la cabine. Les quatre niveaux de réglage garantissent une compression optimale dans toutes les conditions et des balles parfaitement aérées dans les petits andains. La commande d'ameneur hydraulique, donc sans usure, est désormais asservie aux reteneurs. La matière est accumulée jusqu'à ce que la chambre de précompression soit correctement remplie et que les reteneurs s'effacent. Alors seulement, la récolte est acheminée en bloc dans le canal. Il en résulte une balle bien formée de densité homogène.

Exclusivité CLAAS : la force de précompression peut être réglée confortablement depuis la cabine à l'aide du système COMMUNICATOR II. Vous pouvez ainsi exploiter à chaque instant tout le potentiel de votre presse.

Le prélèvement permanent de la récolte au rotor et le réglage de la chambre de précompression contribuent à produire des balles parfaitement formées et permettent d'atteindre un débit et une qualité de coupe hors du commun. Il en résulte un bon remplissage du canal de pressage quelle que soit la matière, paille, foin ou ensilage.

QUADRANT	3400	3300	2100
Chambre de précompression réglable	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–

QUADRANT 3300.

Un réglage parfait.



Exclusivité CLAAS : la chambre de précompression à réglage hydraulique.

À l'aide du système COMMUNICATOR II et des trois niveaux de réglages proposés, vous pouvez toujours sélectionner la pression adaptée au produit et à la taille des andains. Ainsi, le potentiel de la machine peut toujours être exploité de manière optimale.

Quelles que soient les conditions de récolte ou le type d'andain, la chambre de précompression réglable à commande hydraulique vous permettra de maîtriser toutes les situations.

Une solution inédite.

Associé à la chambre de précompression réglable, le transport régulier du produit entre le rotor et l'ameneur assure un remplissage optimal du canal de pressage, que ce soit dans la paille, le foin ou l'ensilage. Résultat : des balles fermes et bien formées, faciles à stocker, ainsi qu'un débit et une qualité de coupe remarquables.



Commande d'ameneur hydraulique.

Dans les gros andains, la presse QUADRANT travaille sans chambre de précompression. Chaque coup de piston participe ainsi au pressage de la matière.

Dans tous les autres cas, la commande d'ameneur hydraulique, donc sans usure, est activable depuis la cabine. Elle offre trois niveaux de réglage et garantit une compression optimale dans toutes les conditions. Seule presse du marché à être pourvue de deux arbres de commande d'ameneur et de capteurs, la QUADRANT accumule la matière jusqu'à ce que la chambre soit correctement remplie. Lorsque la machine est réglée pour des andains de taille moyenne, la chambre de précompression est pilotée par la rangée de capteurs supérieure, tandis que la rangée du bas intervient pour des andains de petit volume. Ceci garantit un remplissage optimal par paquets. Alors seulement, la récolte est acheminée en bloc dans le canal. Il en résulte une balle bien formée de densité homogène, y compris dans des andains irréguliers ou peu volumineux. Bref, la QUADRANT 3300 n'a rien à envier à la QUADRANT 4400.



Des performances de pointe.

N'hésitez plus à pousser votre QUADRANT jusqu'à la limite de ses performances. L'ameneur et le rotor sont protégés par un système de sécurité. Dès que l'ameneur est bloqué, le rotor s'arrête automatiquement. Le système COMMUNICATOR II vous informe par ailleurs du niveau de sollicitation de l'ameneur de sorte à pouvoir prévenir tout pic de charge éventuel. Ainsi, votre QUADRANT n'est jamais bloquée.



Commande de chambre de précompression réglable.

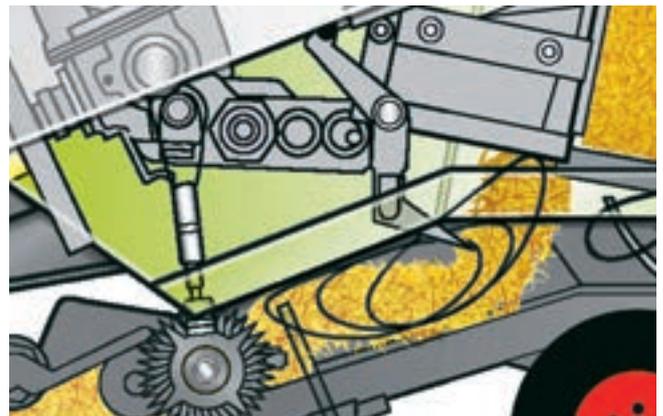
« La QUADRANT à chambre de précompression hydraulique est encore plus polyvalente. La chambre de précompression est activable et désactivable à souhait, ce qui lui permet de produire des balles bien formées et de très grande densité, même dans des conditions difficiles. »

D. Cosson, entrepreneur de travaux agricole
à Bezange-la-Petite, France

- Chambre désactivée pour les très gros andains
- Chambre activée pour les très petits andains
- Chambre activée pour les andains de gros volume ou irréguliers

Chambre de précompression automatique.

L'ameneur trois phases, standard chez CLAAS, effectue un travail remarquable sur la QUADRANT 2100. Malgré un débit élevé, le fourrage est transporté et traité en douceur, de manière à préserver les feuilles.



QUADRANT 3400.

Un système parfaitement éprouvé.



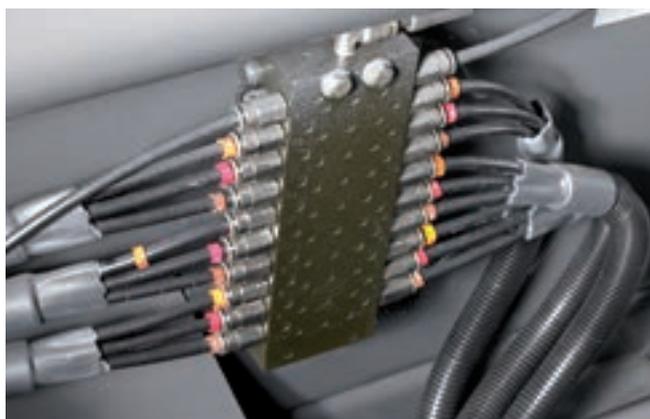
Entraînement du rotor à courroie.

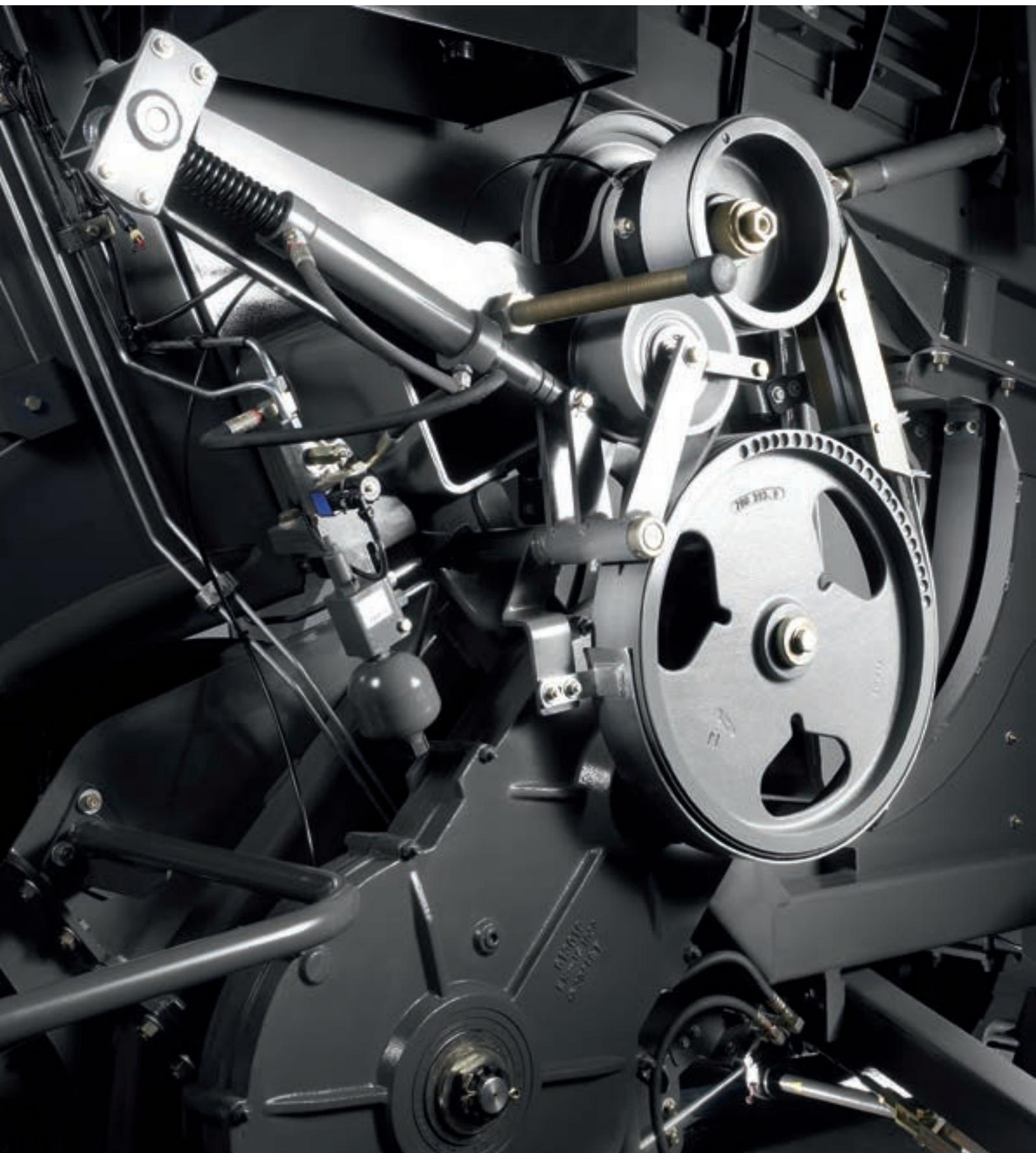
Grâce à l'entraînement à courroie hautes performances du rotor, également utilisé sur les machines automotrices LEXION et JAGUAR, CLAAS combine entraînement et sécurité en cas de surcharge. Les pics de charge sont absorbés et affichés sur le terminal de commande COMMUNICATOR II. En cas de surcharge, l'entraînement du rotor s'arrête immédiatement. Le fond rotor s'entrouvre automatiquement pour lui permettre de redémarrer sans effort. Vous évitez ainsi les longs arrêts lors d'un bourrage. Résultat : votre QUADRANT 3400 n'est jamais bloquée.



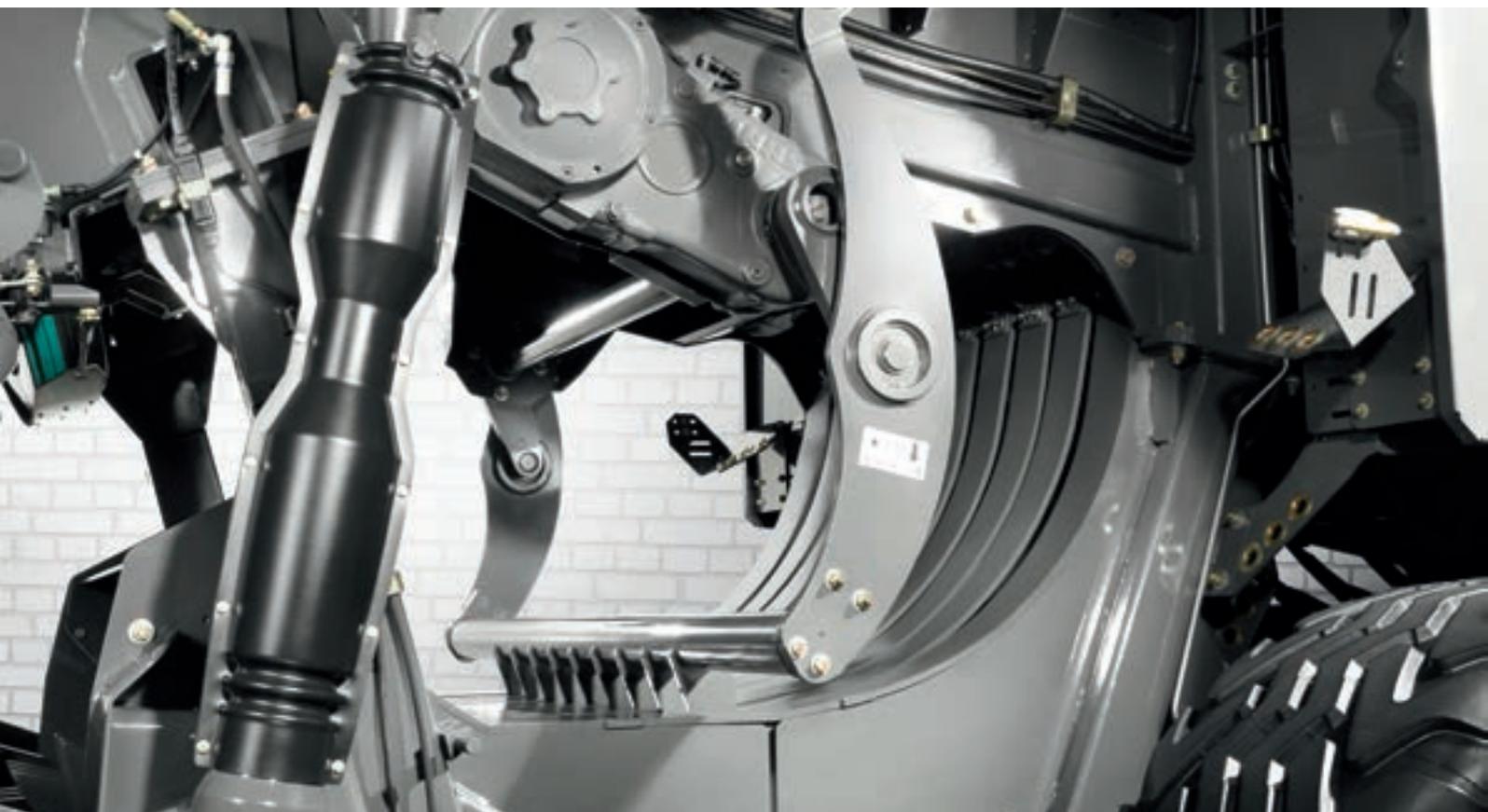
La longévité d'une presse est le produit de plusieurs facteurs.

- Un boîtier d'entraînement principal de plus de 1 100 ch
- Des flux cinématiques distincts : à gauche le rotor, à droite l'ameneur et le pick-up
- Un entraînement à courroie hautes performances comparable à celui des machines automotrices CLAAS LEXION et JAGUAR
- Un entraînement indépendant du rotor
- Un système d'arrêt automatique en cas de bourrage
- Système de graissage et de nettoyage entièrement automatique pour réduire les coûts d'entretien et augmenter la durée de vie de la machine





QUADRANT 3300 et 2100. Sécurité totale.



Un entraînement fiable.

Depuis de nombreuses années, les presses QUADRANT font l'unanimité grâce à leur système d'entraînement d'une fiabilité extrême. Parfaitement disposés et très faciles d'accès, tous les organes se distinguent par une longévité et une efficacité maximales.

Les courses réduites, la cinématique simple et avec peu de renvois d'angles ainsi que le volant d'inertie de gros diamètre se soldent par un rendement exceptionnel. Résultat : moins d'énergie consommée par tonne de produit récolté et une économie de carburant substantielle.

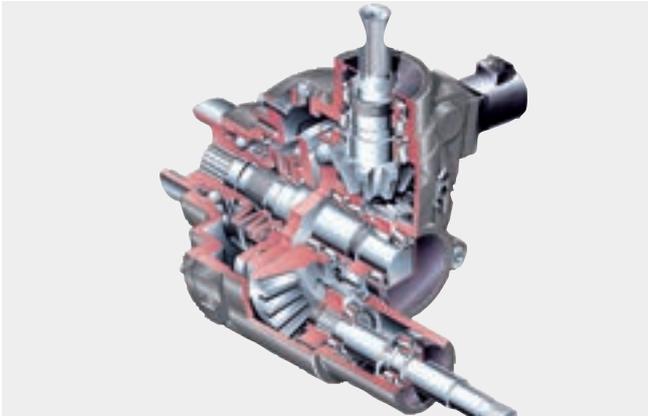
Un duo exclusif, une sécurité interactive : entraînement Bondioli pour l'ameneur et entraînement Walterscheid pour

le rotor. L'ameneur et le rotor sont équipés de limiteurs de couple individuels à déclenchement automatique.

Si l'embrayage de l'ameneur se déclenche, celui du rotor fait de même.

Au besoin, le fond rotor peut être abaissé via le système hydraulique du tracteur. Résultat : votre QUADRANT n'est jamais bloquée. Vous pouvez éliminer rapidement les bourrages depuis le siège de votre tracteur.

QUADRANT	3400	3300	2100
Sécurité interactive	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Limiteur débrayable à cames	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Sécurité totale, entretien nul : les limiteurs de couple hautes performances à bain d'huile protègent efficacement les organes de la QUADRANT contre tout type de surcharge.

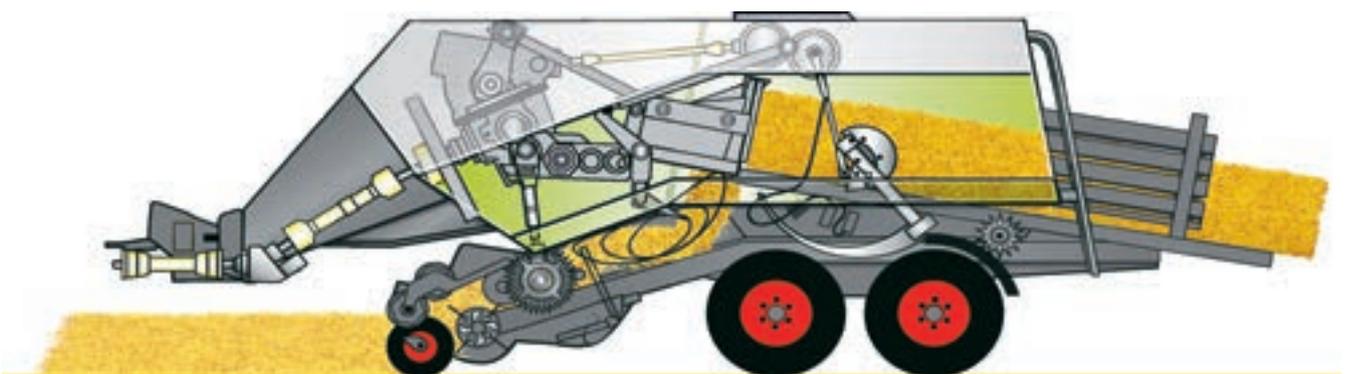


La presse QUADRANT est alimentée en huile hydraulique par la pompe située sur le boîtier d'entrée, le système de nettoyage des noueurs TURBO FAN étant approvisionné par une deuxième pompe à huile. Les fonctions telles que l'ouverture du fond rotor (RC), l'activation de la rampe à rouleaux ou de la béquille sont gérées par le système hydraulique du tracteur.

Des qualités qui font référence depuis de nombreuses années :

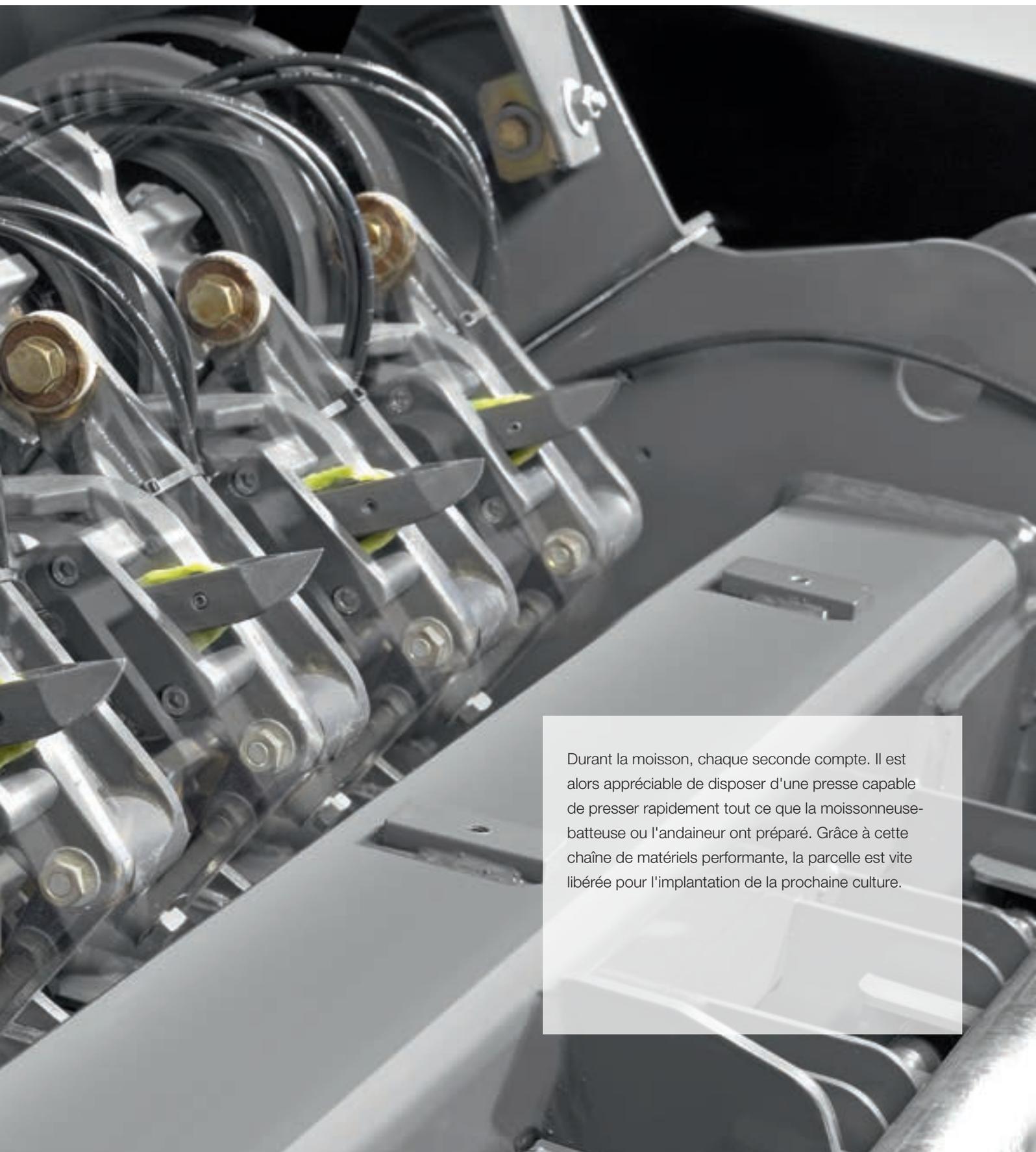
- Régimes élevés et faibles couples
- Entraînements et embrayages à bain d'huile sans entretien
- Entraînement de l'ameneur sans entretien avec chambre de précompression à réglage hydraulique
- Piston, ameneur, pick-up et rotor à entraînement séparé
- Nombre minimal de pièces en mouvement

La charge du piston est surveillée électroniquement. Les surcharges sont amorties par un régulateur de pression qui protège ainsi l'unité de pressage. Le conducteur est alors informé sur son écran de contrôle et la pression remonte automatiquement.



Pressage optimal.
Liage parfait.





Durant la moisson, chaque seconde compte. Il est alors appréciable de disposer d'une presse capable de presser rapidement tout ce que la moissonneuse-batteuse ou l'andaineur ont préparé. Grâce à cette chaîne de matériels performante, la parcelle est vite libérée pour l'implantation de la prochaine culture.

Plus de paille par balle.



Moins de temps dans les champs.

Le calcul est simple : plus le débit est élevé, plus vite vous quittez le champ. Avec CLAAS, vous pressez davantage de kilos par mètre cube et obtenez un meilleur rendement en tonnes par heure.

Avec les presses QUADRANT, vous atteignez un niveau de productivité et de rentabilité pratiquement imbattable.

Des balles d'une densité extrême.

Alimenté par le piston, lui-même entraîné par le boîtier principal largement dimensionné, le canal de pressage de 3 m offre une surface de friction importante et peut ainsi produire des balles extrêmement denses, même à cadence élevée. C'est là un avantage indéniable, notamment pour la production de paille industrielle.

Le piston est guidé avec précision par huit grands galets de roulement et assure, avec jusqu'à sept vérins de serrage, une densité parfaite de la balle dans toutes les conditions.

La paille, le foin ou l'ensilage sont pressés par petits paquets en un temps record. Le piston travaillant à 46 coups par minute (QUADRANT 3400 et 3300) et la pression hydraulique appliquée sur trois côtés permettent de produire des balles de taille uniforme offrant une densité optimale. La pression hydraulique est modulable via la console de commande, permettant ainsi d'adapter aisément et rapidement les caractéristiques de la machine à la situation.

La longueur du canal de pressage permet à la balle de se former progressivement et d'assurer une tension optimale de la ficelle pour éviter tout risque de rupture de cette dernière.

Place nette.

Grâce à l'éjecteur de balle, le canal de pressage est toujours entièrement vidé puisque les deux dernières balles sont également éjectées, une solution particulièrement intéressante pour les entreprises de travaux agricoles.

Autre avantage : le canal est vide lorsque la presse doit être nettoyée ou remise pour l'hiver.



QUADRANT 3400 et 3300. HIGH SPEED BINDING.



Les presses CLAAS ne seraient pas ce qu'elles sont sans le fameux système de liage CLAAS.

Le noueur simple nœud a fait l'objet du premier brevet déposé par CLAAS. Il a été récompensé en 1921 d'une médaille décernée par la DLG. Aujourd'hui encore, CLAAS est le seul constructeur de presses au monde à développer et fabriquer lui-même ses noueurs, un gage de savoir-faire et de qualité signé CLAAS.

Le noueur CLAAS a joué un rôle déterminant dans le succès mondial des presses CLAAS. Il garantit des nœuds d'une solidité à toute épreuve également sur les presses QUADRANT 3400 et 3300 et ce, avec un rendement inégalé à l'échelle mondiale. Les propriétés du noueurs sont aussi simples qu'efficaces :

- Réglage facile
- Passage aisé de la ficelle QUADOTEX développée spécialement pour les presses CLAAS
- Pas de résidus de ficelle nocifs
- Usure moindre puisque le noueur n'effectue qu'un seul mouvement pour générer un nœud
- Fiabilité totale dans toutes les conditions

Le challenge.

La solution adoptée pour les balles d'un mètre a logiquement été reprise pour les balles de 90 cm. Les aiguilles qui se chargent d'amener la ficelle au noueur doivent parcourir une distance importante. Le défi consistait à économiser du temps à cette étape.

La solution.

Les noueurs des presses QUADRANT fonctionnent avec un entraînement par excentrique utilisant différentes vitesses pendant le liage, une exclusivité CLAAS. L'alimentation en ficelle par les aiguilles s'effectue en 0,4 s seulement, soit une économie de temps de 30 %. Le noueur pivote simultanément vers les aiguilles, ce qui permet d'utiliser des aiguilles courtes qui piquent plus droit et restent plus longtemps à l'abri du piston. La nouvelle commande réglable du guide-ficelle garantit une tenue optimale dans la plaque de serrage tout au long du processus de liage. Le retrait actif des aiguilles via un arbre d'entraînement séparé prévient tout arrêt des aiguilles dans le canal de pressage.



Les noueurs des presses QUADRANT fonctionnent avec un entraînement par excentrique, une exclusivité CLAAS.



Le système TURBO FAN produit un flux d'air permanent qui circule à une vitesse de 140 km/h et protège les noueurs des impuretés.

Un résultat parfait.

Des nœuds parfaits et extrêmement solides, même en cas de balles de très grande densité et de débit extrême. Les noueurs n'engendrent pas de résidus de ficelle, ce qui rend les balles parfaitement utilisables pour le fourrage ou la production industrielle.

Le boîtier principal assure l'entraînement direct du noueur. Cela garantit une synchronisation permanente entre piston et aiguilles.

Le système COMMUNICATOR II surveille automatiquement le liage et vous tient informé.

Boîtes à ficelle.

Derrière le capot latéral se trouvent de grandes boîtes à ficelle dans lesquels peuvent être stockées les plus grosses pelotes de ficelle du marché (11,5 kg). Avec la ficelle QUADOTEX 3400, spécialement conçue pour la presse QUADRANT 3400, vous disposez d'une réserve accrue de 25 %.

QUADRANT	3400	3300	2100
HIGH SPEED BINDING	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Nombre de noueurs	6	6	4
TURBO FAN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

QUADRANT 2100. Un lien indéfectible.



La clé du succès.

Avec six noueurs, ou quatre comme sur la QUADRANT 2100, il est possible de réaliser des balles d'un poids très élevé. Les noueurs ultra-performants de CLAAS réalisent des nœuds très résistants et bien placés, quels que soient le débit et la densité de pressage atteints. Le boîtier principal assure l'entraînement direct du noueur. Cela garantit une synchronisation parfaite et permanente entre piston et aiguilles.

Autre avantage : les noueurs n'engendrent pas de résidus de ficelle susceptibles de provoquer des pertes de bétail ou des anomalies dans les utilisations industrielles.

Économique.

Les boîtes à ficelle de la QUADRANT 2100 peuvent accueillir 24 pelotes de 11 kg. Cette réserve permet de couvrir les besoins d'une longue journée de travail.

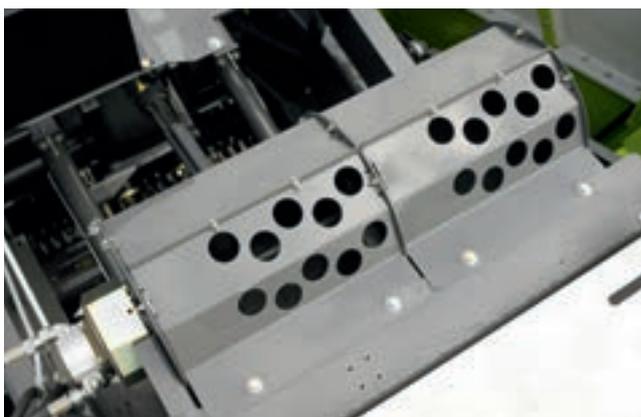


La rentabilité avant tout.

La ficelle CLAAS est adaptée au noueur CLAAS. Elle est très résistante et en même temps si souple qu'elle permet de minimiser l'usure du noueur. À chaque nouveau remplissage de la réserve, l'utilisateur peut relier quatre bobines de ficelle par noueur, ce qui évite d'en changer régulièrement et permet de gagner beaucoup de temps. La résistance des nœuds et la consommation économique font de la ficelle de pressage CLAAS un produit très rentable. Quelles que soient la presse et les conditions d'utilisation, il existe toujours une ficelle CLAAS adaptée.

Nettoyage des noueurs hautes performances.

Le système TURBO FAN à entraînement hydraulique produit un flux d'air permanent dont le volume a été multiplié par 1,5 et qui circule à une vitesse de 140 km/h pour protéger les noueurs des salissures.





Des conducteurs satisfaits.





Un travail propre avec une presse facile à piloter.



Réglez la presse depuis la cabine.

Le terminal COMMUNICATOR II, avec son grand écran couleur parfaitement lisible et la technologie ISOBUS, vous facilite grandement le travail avec votre QUADRANT.

Pour mémoriser les données de chantier, vous disposez de 20 mémoires. Pour chaque client, le système enregistre le nombre de balles, la longueur totale de balles pressées, la proportion de balles coupées et la longueur moyenne des balles. Ainsi, vous disposez de toutes les informations nécessaires pour établir une facture transparente.

Grâce à ces dispositifs, vous êtes constamment informé de l'état de fonctionnement de votre machine. Vous pouvez modifier rapidement les principaux paramètres de réglage de la machine.

Commande par simple pression du doigt.

- Ajuster la pression et la longueur des balles
- Lever/abaisser le pick-up
- Activer/désactiver la sélection des couteaux (QUADRANT 3400)
- Ouvrir ou fermer le fond de coupe
- Retirer et remettre en place les couteaux

Exclusivité CLAAS : COMMUNICATOR II permet de régler confortablement la chambre de précompression depuis la cabine. Ainsi, vous exploitez toujours pleinement le potentiel de votre presse.

Confort de commande exceptionnel.

Vous pouvez équiper votre QUADRANT de différentes fonctions supplémentaires également intégrées au terminal COMMUNICATOR II :

- Capteur d'humidité permettant d'afficher le taux d'humidité de la matière pour adapter la pression de pressage en conséquence
- Capteur dépose-balle
- Capteur de position de rampe

De plus, vous avez la possibilité de programmer neuf paramètres individuels que vous pouvez mémoriser (avec nom, longueur de balle, pré réglage de la chambre de précompression et pression) et activer par simple pression sur un bouton.

Avec le logiciel adéquat, les données relatives au chantier peuvent être lues et traitées ultérieurement. Outre un gain de temps, cette solution permet de sécuriser les données.

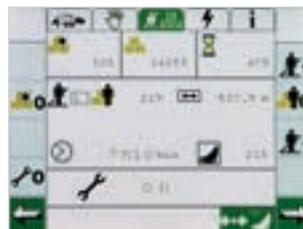


Avec l'imprimante proposée en option pour le terminal COMMUNICATOR II, vous pouvez éditer un bon avec le nom du client, le nombre de balles/balles coupées, la quantité de ficelle utilisée et le temps de travail.



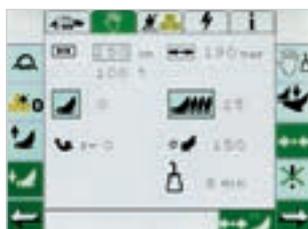
Menu Travail :

Longueur de balle, pression de pressage, épaisseur des plis, humidité du produit, coups de piston par minute, nombre de petits cycles avant un grand cycle d'aménagement, position des couteaux, nombre de balles et charge de l'amenieur sur QUADRANT 3400/3300.



Menu Compteurs :

Possibilité de mémoriser jusqu'à 20 chantiers. Les données enregistrées sont : nombre total d'heures, nombre de balles, de balles coupées, etc.



Menu Réglages :

Activation/désactivation de la préchambre, nettoyage des couteaux, définition des intervalles de graissage, de la longueur de balle et, en exclusivité sur la QUADRANT 3400, du nombre de couteaux et du régime du pick-up.



Menu Informations :

Ce menu contient des informations sur les principales vitesses de rotation comme le régime du boîtier principal, du rotor et du pick-up.

QUADRANT	3400	3300	2100
CLAAS COMMUNICATOR II	□	□	□

EASY. Des solutions simples pour améliorer votre productivité.

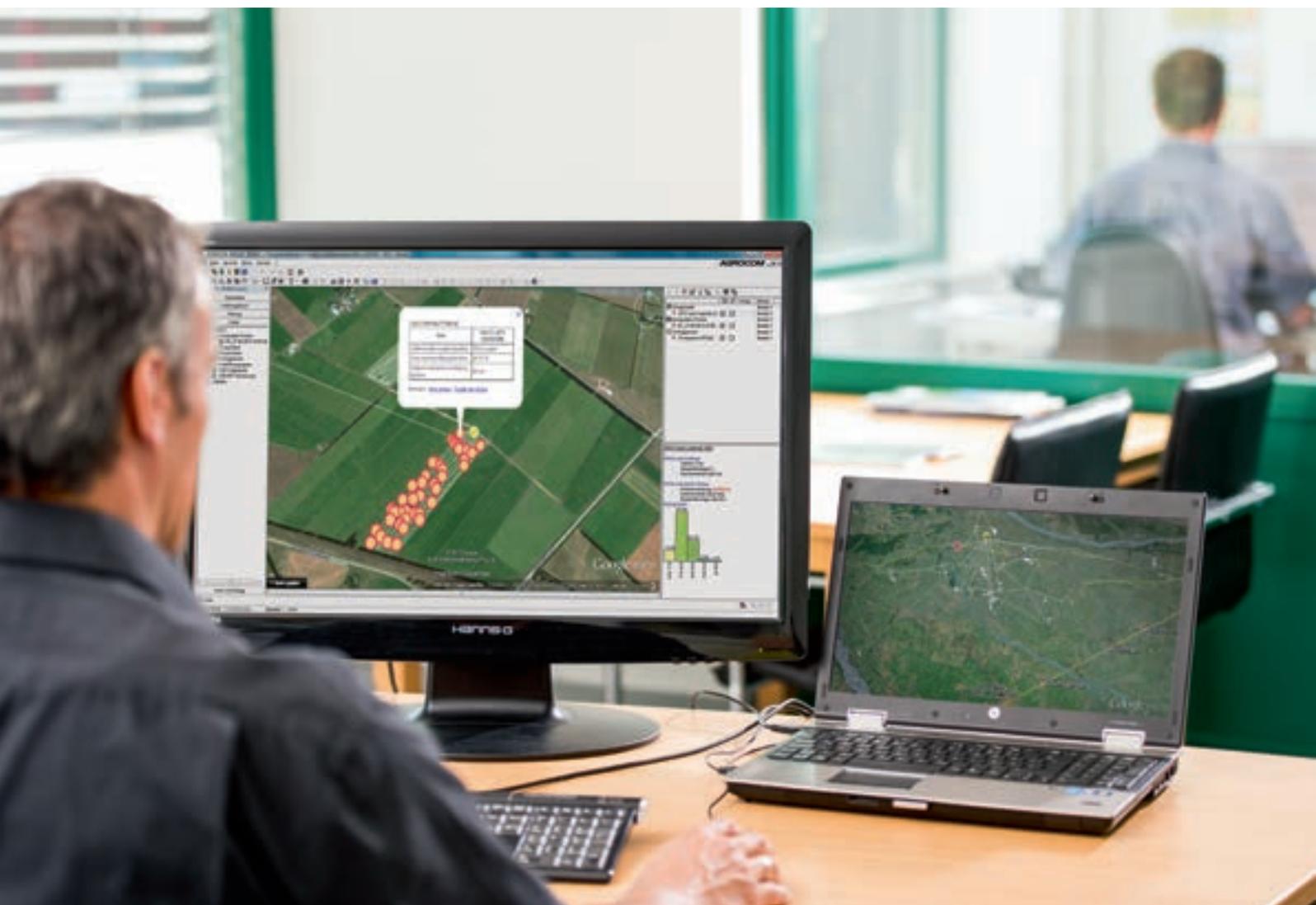
Son nom est tout un programme.

CLAAS concentre toute sa compétence dans le domaine électronique sous un seul nom : EASY.

Ce mot est l'abréviation d'Efficient Agriculture Systems, un concept qui tient ses promesses grâce à des solutions telles que CEMOS AUTOMATIC, qui optimise les réglages de

la machine, les systèmes de guidage, la gestion de flotte via TELEMATICS ou encore les logiciels de gestion de l'exploitation. Avec EASY, tout devient plus simple.

Vous pouvez faire travailler vos systèmes en parfaite harmonie et tirer ainsi les meilleures performances de vos machines et de vos conducteurs, au bénéfice de votre exploitation.





TONI – TELEMATICS ON IMPLEMENTS.

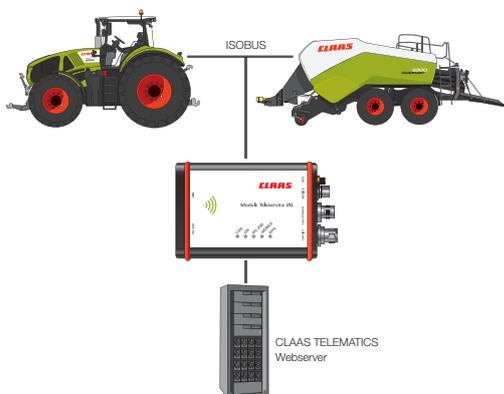
Les presses peuvent être équipées du système d'information et de contrôle des performances TONI. Avec TONI, tous les paramètres et résultats importants de la campagne peuvent être consultés et exportés vers la cartographie de rendement de votre logiciel via une interface ISOBUS. Exploitez les données pour optimiser vos interventions.

Pour gérer les ressources et réduire les coûts.

Optimisez la durée d'utilisation et les réglages de vos machines en fonction des conditions de récolte, accélérez votre gestion et économisez de l'argent en planifiant les visites chez votre partenaire CLAAS.

Tous les messages d'erreur et alertes peuvent être consultés en ligne. Ainsi, vous pouvez intervenir à tout moment auprès des conducteurs moins expérimentés.

Grâce à la géolocalisation, vous suivez le déroulement des chantiers depuis chez vous et affectez les machines en fonction des conditions. En fin de journée, vous pouvez analyser les chantiers et établir rapidement des factures précises en exploitant les données enregistrées en ligne.



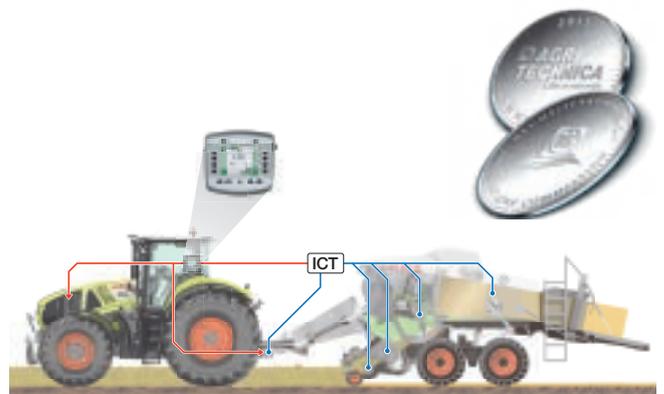
ICT – IMPLEMENT CONTROLS TRACTOR.

Une commande électronique intégrée à la presse exploite les paramètres de réglage de la QUADRANT fournis par six capteurs pour piloter le tracteur via le nouveau logiciel ICT. La régulation automatique de la vitesse d'avancement permet d'exploiter à tout moment la presse au maximum de ses capacités. Il suffit de choisir le mode de travail approprié (débit maximal ou qualité de balle maximale).

Les avantages sont évidents :

- Travail du conducteur facilité
- Utilisation optimale du tandem tracteur/QUADRANT également possible par des conducteurs peu expérimentés
- Grande convivialité
- Surveillance automatique de tous les organes de la machine pour un matériel toujours opérationnel

En paramétrant une vitesse plus lente en fourrière, le conducteur maîtrise aisément les manœuvres en bout de champ. L'arrêt de la prise de force en cas de dysfonctionnement ou de surcharge du pick-up, du rotor, de l'ameneur ou des noueurs contribue la sécurité et à la longévité du matériel.



QUADRANT	3400	3300	2100
TONI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
ICT	<input type="checkbox"/>	-	-

Des résultats à la hauteur des ambitions.



« Les balles de 90 cm sont la nouvelle référence. »

L'entreprise de Monsieur Cosson à Bezange-la-Petite (Lorraine) exécute différents travaux en prestation dont le pressage de quelque 10 000 balles par an (foin, paille et ensilage confondus).

Après avoir produit 80 000 balles avec sa QUADRANT 2200, l'entrepreneur a décidé de remplacer sa machine par une QUADRANT 3300, principalement pour faire face à la demande croissante en balles de 1,20 x 0,90 m.

Depuis, il est très satisfait du rendement de sa nouvelle machine : « Notre record est de 73 balles en trois quarts d'heure, avec des balles d'escourgeon de 420 kg en moyenne, soit quelque 40 t/h. Les balles de 90 cm sont particulièrement intéressantes car elles nous permettent de ramasser la paille rapidement avec un système de transport parfaitement adaptée. La forme du rotor, qui ménage les récoltes, et les balles de forme très régulière sont d'autres atouts de la QUADRANT 3300. Elle répond totalement à nos attentes. »





Son activité se concentre principalement sur le pressage de paille chez les éleveurs ou pour la vente.

Plusieurs raisons ont amené Emmanuel Raimond à investir dans des presses CLAAS pour son activité : « J'ai toujours utilisé des presses CLAAS de type QUADRANT. Autrefois, c'était pour leur format de balles idéal et leur coût d'entretien déjà minime pour l'époque. Aujourd'hui, les balles de 1,20 x 0,90 m sont de plus en plus souvent demandées car elles conviennent aussi bien pour l'élevage que pour le transport par camion. » Le lancement de la QUADRANT 3300 a été une chance formidable pour l'entrepreneur qui en apprécie déjà tous les atouts : « La QUADRANT est parfaitement adaptée à nos exigences. Sa simplicité d'utilisation est un véritable atout pour nous qui faisons appel à des saisonniers qui doivent pouvoir apprendre facilement et rapidement à utiliser le matériel. De plus, nous sommes très satisfaits du bon débit de la machine. C'est un vrai plus, surtout dans les périodes où, comme cette année, le temps est très instable. L'autre avantage décisif réside dans le fait que, grâce au rotor de la QUADRANT 3300, la structure du fourrage est respectée, comme dans le cas de la luzerne, qui est très fragile. Nos clients, et plus particulièrement les centres équestres avec lesquels nous travaillons, sont de plus en plus demandeurs de cette qualité de fourrage. »

La forme des balles et leur densité sont deux autres paramètres déterminants car « nous pouvons ainsi charger et décharger les balles sans problème, travailler proprement en laissant les champs dans un état impeccable et manier les balles sans grandes pertes. »



« QUADRANT 3300 : la synthèse de la performance et du respect des cultures. »

Emmanuel Raimond est agriculteur. Il gère parallèlement une entreprise agricole spécialisée dans le pressage à Écurey-sur-Cooles, dans la Marne. Cette année, il a décidé de compléter son parc en optant pour une QUADRANT 3300 en plus de ses QUADRANT 2200 et 3200 déjà en service. Il produit chaque année près de 10 000 balles par machine.

25 années d'expérience avec la QUADRANT.



« Les qualités des presses QUADRANT nous ont convaincus depuis des années. »

La société Steyns PGmbH de Lontzen est l'une des plus grandes entreprises de travaux agricoles de Belgique. Créée en 1990 à quelques kilomètres de la frontière, elle exploite également des parcelles en Allemagne. Les cinq frères Steyns emploient 13 personnes en CDI et 30 saisonniers.

Depuis ses débuts, la société Steyns PGmbH utilise des presses à balles parallélépipédiques CLAAS, la toute première machine étant une QUADRANT 1200. Aujourd'hui, Steyns possède plus de 25 machines CLAAS, dont neuf QUADRANT : deux QUADRANT 3400, deux QUADRANT 3200, quatre QUADRANT 2200 ADVANTAGE et une QUADRANT 1200.

« Nous avons une gamme de matériels permettant de répondre à tous les besoins. »

Grâce aux différents formats de balle et systèmes de coupe qu'elle propose, la société Steyns est en mesure de s'adapter aux conditions d'utilisation extrêmement variées qu'elle rencontre chez ses clients. Balles de 70 ou 100 cm, ROTO FEED, ROTO CUT ou FINE CUT, Steyns dispose toujours de la presse qui convient au type de balle demandé. Sur un total de 60 000 balles par an, Steyns presse environ 45 000 balles de paille. Naturellement, on lui confie aussi la production de balles de foin et d'ensilage. « Grâce au niveau de performance des presses CLAAS, nous sommes en mesure de traiter jusqu'à 500 hectares d'herbe en un jour dans une fenêtre de récolte relativement courte. A elle seule, une QUADRANT 3200 presse 80 balles à l'heure, soit jusqu'à 1 000 balles par jour », raconte Albert Steyns.

« Nos clients sont très satisfaits de la qualité de coupe. »

Sur le volume de production annuel, environ 20 000 balles sont coupées avec un nombre de couteaux variable.

« Le système FINE CUT est de plus en plus demandé.

Les clients ont besoin de paille plus courte pour les litières ou pour composer des rations de fourrage équilibrées. Lorsque la paille courte est mélangée à d'autres produits, les vaches ne laissent pas un brin dans l'auge », constate Albert Steyns.

« Avec le nouveau système FINE CUT, nous pouvons réagir avec souplesse grâce à la sélection des couteaux et répondre instantanément aux attentes du client. »

Depuis 2011, la société Steyns PGmbH dispose d'une QUADRANT équipée du nouveau système de tiroir à couteaux. Albert Steyns ne tarit pas d'éloges : « Le nouveau tiroir à couteaux n'a que des avantages. Le remplacement des couteaux est bien plus rapide. Alors qu'auparavant, l'opération prenait une heure, tout est fait en un quart d'heure. J'ai beaucoup moins de problèmes avec la poussière et les restes de tiges. La qualité de coupe est toujours excellente et les ruptures de couteaux sont moins fréquentes. »

« Notre objectif est la satisfaction de nos clients. »

Les frères Steyns ne sont pas les seuls à être satisfaits de la qualité du travail effectué par la QUADRANT : « Nos clients apprécient la densité élevée des balles et la coupe courte du produit. Ils sont aussi convaincus par les balles de la QUADRANT, car le noueur simple de CLAAS ne laisse pas de résidus de ficelle pouvant poser problème dans l'alimentation du bétail. »

Et Albert Steyns de conclure : « Si je dois agrandir mon parc, ce sera à nouveau avec une QUADRANT. »



La flexibilité, un atout apprécié toute l'année.

Polyvalence absolue.

La presse QUADRANT intègre plus de 90 ans d'expérience de la construction de presses. Nous avons gardé le meilleur et travaillé dans une optique de perfection. Pour le foin et la paille, la QUADRANT est la presse la plus performante du marché. Également adaptée aux travaux d'ensilage et au traitement des matières premières renouvelables, elle compte parmi les presses à balles parallélépipédiques les plus polyvalentes actuellement disponibles. Et même dans d'autres cultures comme le chanvre, le coton ou le riz, la QUADRANT s'avère très performante.

Une disponibilité totale.

Tous les modèles QUADRANT bénéficient d'une qualité de fabrication exceptionnelle qui permet de les utiliser pour tous types de récoltes. La QUADRANT ouvre ainsi de toutes nouvelles perspectives de revenus par un élargissement de votre activité. Que vous soyez agriculteur ou entrepreneur, vous pourrez exploiter votre presse tout au long de l'année.



Récolte de paille économique : une consommation de carburant minimale et un rendement maximal.

Toute exploitation agricole produit de la paille. C'est l'une des matières premières dont l'usage est le plus diversifié puisqu'on la retrouve en litière, comme composante du fourrage ou dans la production d'énergie.

La gamme QUADRANT propose des machines adaptées à tous les types d'exploitation. Vous disposez ainsi d'une presse à balles parallélépipédiques qui, avec une consommation de carburant à la tonne particulièrement faible, vous permet d'atteindre les plus hauts rendements, de multiplier vos activités de manière inédite et de travailler avec un matériel offrant une fiabilité sans compromis.

Avantage : vous pouvez presser sans relâche et en toute sérénité non seulement du foin, de la paille et de l'ensilage, mais aussi des matières premières renouvelables telles que le chanvre ou le miscanthus.



Ensilage professionnel : une densité de pressage maximale, une forme de balle parfaite et un rendement maximum.

Ces atouts ont permis aux presses QUADRANT CLAAS de s'imposer sur le marché depuis des années.

Les balles lourdes produites par la QUADRANT sont aujourd'hui la référence chez les professionnels de la paille et de l'ensilage.

Le système ROTO CUT autorise une longueur de coupe de 45 mm d'une qualité parfaite. Grâce à l'augmentation du régime du rotor de l'ordre de 30 %, le système permet d'effectuer 4 000 cycles de coupe supplémentaires par minute.

Les QUADRANT 3400 et 3300 sont équipées d'une chambre de précompression activable et réglable hydrauliquement. Quelles que soient les conditions, elles produisent des balles non seulement parfaites, mais aussi très denses. Le tiroir à couteaux garantit quant à lui une qualité de coupe homogène. Ainsi, ces modèles QUADRANT réunissent toutes les qualités exigées pour les travaux d'ensilage. En effet, seul un ensilage comprimé à l'extrême permet d'atteindre le niveau de qualité requis dans les exploitations laitières modernes.



Récolte respectueuse du foin avec des balles bien fermes renfermant un fourrage parfaitement préservé et de haute qualité.

Pour récolter de manière économique, il faut réunir deux facteurs : un rendement exceptionnel et une faible consommation d'énergie.

Grâce à la configuration en spirale des dents du rotor et aux régimes élevés, le fourrage est introduit en quantités homogènes, autant de facteurs qui contribuent à la qualité du foin.

Parallèlement au rendement et à la vitesse de pressage, les facteurs privilégiés lors du développement des presses à rotor ROTO FEED ont été le faible dégagement de poussière et le traitement respectueux des fourrages sensibles, comme la luzerne. Les feuilles, qui contiennent la majorité des protéines, sont idéalement préservées.

Une polyvalence mondiale.



La paille industrielle : l'autre façon de se chauffer.

La paille possède un énorme potentiel comme matière première énergétique. Même si ce type d'utilisation est encore marginal aujourd'hui, de nombreux procédés de production industrielle de combustible s'intéressent à cette ressource naturelle. Sous-produit annuel des moissons, la paille peut être facilement transportée et stockée sous forme de balles de grandes dimensions. Les critères parfaits pour une exploitation dans une centrale thermique sont une haute densité de pressage, un poids d'environ 500 kg et une équivalence énergétique d'environ 200 l de fioul par balle.

Alimenté par le piston, lui-même entraîné par le boîtier principal largement dimensionné, le canal de pressage de la QUADRANT offre une surface de friction importante et peut ainsi produire des balles extrêmement denses et lourdes, même à cadence élevée. C'est là un avantage indéniable, notamment pour la production de paille industrielle.

Le noueur breveté CLAAS permet de lier rapidement les balles sans produire de résidus de ficelle indésirables propres aux autres systèmes de liage. Cela présente des avantages pour l'alimentation du bétail, pour la combustion ou l'utilisation industrielle de la paille. Aucun résidu plastique n'est brûlé ni transformé avec la matière végétale.



Le miscanthus : la solution pour récolter toute l'année.

Le miscanthus, originaire d'Afrique et d'Asie orientale, est de plus en plus cultivé en Europe. Son pouvoir calorifique élevé et son bilan de CO₂ favorable en font un excellent fournisseur de biomasse, de combustible ou de matériau de construction renouvelables.

Cette plante robuste offre à l'agriculteur d'intéressantes possibilités d'extension de la période de récolte : le miscanthus peut en effet être exploité tout au long de l'année, ce qui permet une récolte supplémentaire entre l'hiver et le printemps.

En cultivant le miscanthus, les agriculteurs et les entrepreneurs agricoles peuvent améliorer la rentabilité de la QUADRANT en travaillant toute l'année. Grâce à son équipement hautes performances de série, la presse QUADRANT forme également des balles fermes et résistantes à partir du miscanthus, lesquelles sont toujours certaines d'arriver à destination sans le moindre dommage.



**Le maïs :
un double usage.**

Ces dernières années, les surfaces de maïs destinées à la production de fourrage et à l'alimentation des usines de biogaz, toujours plus nombreuses, ont énormément augmenté. L'une des méthodes permettant d'utiliser doublement le maïs grain en rotation de cultures consiste à récupérer la paille après le battage. Pressée en balles bien fermes avec la QUADRANT, elle peut être valorisée dans les installations de biogaz. Les panouilles de maïs sont aussi de plus en plus utilisées comme apport combustible dans la production de bioéthanol. Afin de répondre à ce nouveau type de besoins, CLAAS propose un kit maïs spécifique pour le pressage des panouilles.

La paille de maïs peut aussi être exploitée dans le secteur de l'élevage, soit pour remplacer le foin avec des qualités digestives équivalentes dans les rations destinées aux vaches laitières élevées en stabulation, soit comme litière. Là encore, les balles parallélépipédiques pressées par un modèle QUADRANT offrent des atouts inestimables en termes de qualité et de facilité de manutention.

**La QUADRANT :
à l'aise dans toutes les cultures.**

Aujourd'hui, la presse QUADRANT est utilisée mondialement pour 20 types de cultures différentes.

Féveroles	Chanvre	Herbe Szarvasi
Coton	Kennef	Baldingère faux-roseau
Pois	Luzerne	Silfe
Arachide	Maïs	Soja
Lin	Miscanthus	Sorgho
Orge	Colza	Blé
Herbe	Riz	Canne à sucre
Avoine	Panic érigé	

Nous sommes là où vous êtes. CLAAS Service & Parts.



Vos attentes pour seule priorité.

Vous pouvez nous faire confiance. En cas de besoin, nous volons à votre secours, partout, immédiatement, même à toute heure du jour et de la nuit si nécessaire, pour apporter la solution dont votre machine et votre exploitation ont besoin.

100 % opérationnel.

Pour une fiabilité maximale, rien de tel que les pièces d'origine CLAAS ORIGINAL. Nos pièces de rechange sont des pièces de qualité sur mesure produites en grandes séries dans des installations ultramodernes et soumises à des contrôles qualité permanents.

Votre matériel est certes mis à rude épreuve, mais rien ne saurait entamer sa fiabilité, car notre métier consiste précisément à trouver des solutions pour que votre entreprise puisse mener à bien sa campagne de récolte. Valorisez votre machine en misant sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver la solution adaptée à votre machine.

Toujours à vos côtés.

Grâce à la densité de notre réseau SAV, vous êtes en contact avec des interlocuteurs dédiés et facilement joignables, qu'ils soient vendeurs, conseillers ou techniciens après-vente.

Les partenaires SAV CLAAS comptent parmi les plus performants du marché de la machine agricole. Parfaitement formés, nos techniciens sont dotés des meilleurs outils spéciaux et de diagnostic pour vous venir en aide avec le professionnalisme requis. Chez CLAAS, la qualité du travail est une priorité absolue pour répondre totalement à vos attentes en termes de compétence et de fiabilité.

Départ : Hamm. Destination : les quatre coins du monde.

Notre magasin central de pièces de rechange a pour mission de livrer rapidement et avec une efficacité extrême toutes les pièces d'origine aux quatre coins de la planète. Il permet à votre partenaire CLAAS local de voler à votre secours et de remettre en service votre matériel sans attendre.



Des pneus larges pour protéger les sols.

Pneumatiques



Afin de minimiser la compaction du sol, de protéger au mieux la couche végétale et d'augmenter le confort de conduite, plusieurs configurations d'essieu et différents modèles de pneumatiques sont proposés pour la gamme de presses QUADRANT. Outre une surface de contact maximale, les pneus exercent une pression minimale au sol qui permet de protéger même les sols meubles ou humides.

Essieu	QUADRANT 3400	QUADRANT 3300	QUADRANT 2100
Essieu simple 600/50 R 22.5	–	–	●
Essieu simple 710/40 R 22.5	–	●	–
Essieu tandem 520/50 R 17	–	–	●
Essieu tandem 500/55 R 20	●	○	–
Essieu tandem suiveur 620/50 22.5	○	○	–

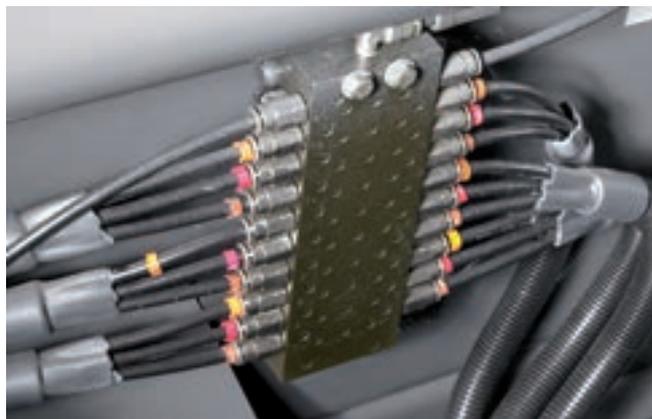
CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

QUADRANT		3400 RF	3400 RC	3300 RF	3300 RC	3300 FC	3300 SPECIAL CUT	2100 RF	2100 RC
Attelage									
Régime prise de force	tr/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Puissance requise	KW/ch	158/215	184/250	120/163	158/215	173/235	173/235	81/110	81/110
Béquille hydraulique		●	●	●	●	●	●	●	●
Attelage à boule		○	○	○	○	○	○	○	○
Raccords hydrauliques		2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre
Pick-up									
Largeur	m	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	1,90	1,90
Nombre de barres porte-dents		4	4	4	4	4	4	4	4
Roues de jauge pivotantes		●	●	●	●	●	●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		–	–	●	●	●	●	●	●
Alimentation									
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	SPECIAL CUT	ROTO FEED	ROTO CUT
Nombre de couteaux		–	25	–	25	51	180	–	16
Faux couteaux		–	○	–	●	●	–	–	○
Sélection des couteaux		–	25, 13, 12, 0	–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0	–	–	16, 8, 8, 0
Tiroir à couteaux		–	–	–	●	●	–	–	–
Phases ameneur		2	2	2	2	2	2	3	3
Chambre de précompression, activable et réglable		0-4	0-4	automatique, petits andains, gros andains	–	–			
Canal de pressage									
Coups de piston	tr/min	46	46	46	46	46	46	51	51
Pression maximale	bars	200	200	200	200	200	200	150	150
Éjecteur de balle		●	●	●	●	●	●	○	○
Capteur dépose-balle		○	○	○	○	○	○	○	○
Capteur d'humidité		○	○	○	○	○	○	○	○
Dimensions du canal de pressage									
Longueur	m	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	0,80	0,80
Hauteur	m	1,00	1,00	0,90	0,90	0,90	0,90	0,70	0,70
Longueur de balle	m	0,50-3,00	0,50-3,00	0,50-3,00	0,50-3,00	0,50-3,00	0,50-3,00	0,50 - 2,50	0,50 - 2,50
Utilisation									
COMMUNICATOR II		●	●	●	●	●	●	●	●
Câble ISOBUS		○	○	○	○	○	○	○	○
Graissage centralisé automatique		●	●	●	●	●	●	○	○
Liège									
Nombre de noueurs		6	6	6	6	6	6	4	4
Nombre de pelotes dans la boîte à ficelle		24 de 11,5 kg	24 de 11,5 kg	24 de 11,5 kg	24 de 11,5 kg	24 de 11,5 kg	24 de 11,5 kg	24 de 11,0 kg	24 de 11,0 kg
Nettoyage des noueurs TURBO FAN		●	●	●	●	●	●	●	●
Dépose-balle									
Rampe lisse		–	–	●	●	–	–	–	–
Glissière à rouleaux rabattable mécaniquement		–	–	○	–	–	–	●	●
Glissière à rouleaux rabattable hydrauliquement		●	●	○	○	●	○	○	○
Dimensions et poids									
Largeur	m	2,98 - 3,20	2,98 - 3,20	2,76 - 2,98	2,76 - 2,98	2,76 - 2,98	2,76 - 2,98	2,34 - 2,47	2,34 - 2,47
Hauteur	m	3,37 - 3,39	3,37 - 3,39	3,36 - 3,42	3,36 - 3,42	3,36 - 3,42	3,36 - 3,42	2,52 - 2,59	2,52 - 2,59
Longueur en position de transport	m	8,63	8,63	8,76	8,76	8,76	8,76	7,74	7,74
Longueur en position de travail	m	10,15	10,15	9,83	9,83	9,83	9,83	8,75	9,16
Poids (version tandem)	kg	12770	13720	9750	10820	10940	12160	6610	6230

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

Une machine toujours bien graissée.



La longévité et la fiabilité de nos presses ne sont plus à démontrer.

Pourquoi parler de maintenance quand on sait que les propriétaires de QUADRANT n'ont pas de motif d'en parler ? Sur les presses QUADRANT 3400 et 3300, tout a été conçu pour faciliter et minimiser l'entretien :

- Principaux points de graissage dotés d'un mécanisme de graissage centralisé en continu
- Entraînements et sécurités à bain d'huile
- Ameneur à commande hydraulique sans aucun entretien
- Entraînement avec un nombre minimal de pièces en mouvement

La presse QUADRANT 2100 est conçue elle aussi pour les missions de longue durée les plus éprouvantes :

- Graissage manuel
- Graissage centralisé automatique et continu pour 45 points en option

Une exclusivité CLAAS : le graissage centralisé est proposé également pour l'essieu tandem suiveur.





CLAAS FRANCE

Avenue du Parc Médicis

94832 FRESNES Cedex

tél 0146748181

fax 0146748183

www.claas.fr

601013050715 AN DC 0915 / CF 00 0246 481 8